



### Envase retráctil

- Para bolsas de vacío
- Especialmente adecuado para aves
- Posibilidad de boquilla de vacío horizontal o vertical

### ¿Por qué trabajar con la VAC?

El sistema de vacío VAC combinado con las grapadoras de una sola grapa Easy Clip Line® es ideal para el envasado en bolsas de aves de corral enteras o en partes, como pollos, patos y gansos, y también para otros tipos de alimentos como embutidos y quesos. El sistema evacua el aire de bolsas de vacío y retráctiles, ajustándolas perfectamente al producto.

### ✓ Ventajas

- El sistema consta de una sola mesa, bomba de vacío integrada con cámara de vacío y una boquilla de vacío horizontal
- Accionamiento eléctrico
- Empaque atractivo
- No hay pérdida de peso cuando la bolsa se retráctil
- Para el tratamiento posterior de las bolsas retráctiles en un túnel de retracción
- Puede combinarse con bombas de vacío existentes
- Manejo fácil

### ✓ Calidad e higiene

- Completamente fabricada en acero inoxidable
- Diseño higiénico para una limpieza rápida y fácil

### ✓ Mantenimiento

- Mantenimiento y servicio amigables con menores piezas de desgaste

### + Equipo opcional

- Boquilla de vacío vertical (boquilla



de aspiración), también para productos pesados y voluminosos



Boquilla de vacío vertical (boquilla de aspiración) en combinación con la máquina grapadora EZ 600 de la Easy Clip Line®



### Datos técnicos

Ancho	800 mm
Profundidad	600 mm
Altura	900-1.000 mm
Peso	125 kg
Tensión de red	190-230 VAC, 380-460 VAC, 50/60 Hz
Potencia 50 Hz	1,4 kW
Potencia 60 Hz	1,7 kW

Las dimensiones, el peso y los valores de consumo pueden variar según el equipamiento o la configuración de la máquina.

### + Posibilidades de combinación

#### EZ 600/700/800

Máquinas grapadoras Easy Clip Line® para un envasado firme, ajustado e higiénico por cierre por grapado

#### MPL

Embolsado manual para aves

### Funcionamiento y manejo

El sistema de vacío VAC evacua el aire de bolsas de vacío y retráctiles. La bolsa se coloca sobre la boquilla y se presiona firmemente sobre el tubo de la boquilla. Al girar la boquilla, la válvula se abre y el aire es succionado fuera de la bolsa. El extremo abierto de la bolsa se retuerce y queda cerrada y sellada herméticamente con una máquina grapadora opcional. Los productos envasados en las bolsas retráctiles ahora pueden ser procesados en el túnel de retráctido sin ningún problema.