TSCA 65 D

SIEGEL-/ CLIPAUTOMAT

Warum mit TSCA 65 D clippen?

Alle pastösen Materialien wie z. B. Dicht- und Klebstoffe sowie Dübelmassen werden automatisch, sauber und dicht verpackt. Ebenso können auch Flüssigkeiten, wie z. B. Injektorcreme, verarbeitet werden. Der Siegel/ Clipautomat TSCA 65 D verarbeitet Flachfolie von der Rolle zum füllfertigen Folienschlauch, der um das Füllrohr geführt und in der integrierten Clipeinheit sicher zu einem clip-pak® verschlossen wird.

Investition zur Kostenminimierung

- Ein Verpackungsaggregat für dichte Foliensiegelung und sicheren Clipverschluss
- Für alle pastösen Produkte, wie Dicht- und Klebstoffe, Durchmesser 18 – 65 mm
- Sicherer, dichter Verschluss für längere Haltbarkeit im Vergleich zur Kartusche durch direkte, luftfreie Endverpackung
- Integrierbare Dosierung
- Lösungsmitteldichte Verpackung
- Einfache und sichere Loskennzeichnung während der Produktion durch Druck auf Flachfolie mittels integriertem Drucker, z. B. Ink-Jet, Heißprägen, Thermo-Transfer

Excellence in Clipping

poly-clip® SYSTEM

DETAILS

Rationelle Verpackung von z. B. Kleb-, Dichtstoffe mit dem TSCA 65 D

Vorteile Siegeln

- Kostengünstige Verpackungslösung bei minimalem Materialeinsatz
- Verarbeitet alle gebräuchlichen Verbundfolien
- Kontinuierliche Produktion mit Folienrollen bis zu 2.300 m (65 µm)
- Optimale Materialnutzung durch minimale Überlappung der Folie an der Siegelnaht
- Deutlich weniger Abfall im Vergleich zu Kartuschen und anderen Verpackungen
- Geringe Lagerfläche für Vormaterial
- Einfach umrüstbar auf Umlegenaht (Finseal)
- Kürzeste Rüstzeiten für die unterschiedlichsten Packungsgrößen werden mit dem Schnellwechsel-Formatsatz erzielt

Vorteile Clippen

- Ersparnis Verpackungsmaterial – bis zu 60 % im Vergleich zur Verpackung in Kartuschen
- Automatische, selbstüberwachende Abläufe (Clip, Folie, Dosierpumpe etc.)
- Auto-Stopp-System Clip, Überwachung durch Sensor bei Ende Clipvorrat auf Spule
- Automatischer Folientransport durch Produktvorschub
- Mehrfachdosierung für große Produktvolumina
- Hohe Betriebssicherheit und einfache, reinigungsfreundliche Konstruktion für minimale Betriebskosten
- Ein zentrales Display – sichere Steuerung aller Produktionsprozesse
- Höchste Produktivität; die Produktparameter sind in der Rezepturverwaltung des SAFETY TOUCH abrufbar
- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Einfache Maschinenbedienung mit SAFETY TOUCH – bruchsicher, 10” groß und leicht zu reinigen
- Bedienerfreundlich mit individuell belegbaren Bedienfeldern für manuelle Funktionen, wie z.B. Tipp-Betrieb

- R-ID Clip für hohe Zuhaltekraft, bis hin zum bakteriendichten Verschluss bei Kunststoff und Verbundfolien
- Einstellfehler werden vermieden durch Erkennung von Clipgröße und Matrize
- Kompakte, platzsparende Konstruktion für leichtes Handling
- Leichte Zugänglichkeit für Wartungs- und Servicearbeiten durch große Türen
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Maximale Materialausnutzung durch pralle Füllung, auch bei Verbundfolien

Heißsiegelstation des TSCA 65 D

- Kurze, saubere clip-pak®-Produktenden durch Spreizverdrängung
- Sicherer und dichter Verschluss ohne Verletzung der Folie
- Produktschutz durch Originalitätsverschluss

Qualität und Hygiene

- Leicht zu reinigen, geschlossenes System, nur ein produktführendes Teil (Füllrohr)
- Durch Edelstahl resistent gegen aggressive Reinigungsmittel

Ausstattungsmöglichkeiten

- Anschlussmöglichkeit von Dosierpumpen fast aller bekannten Hersteller
- Produktkennzeichnung durch integrierbaren Drucker, z. B. Ink-Jet, Thermo-Transfer
- Klebestellenerkennung für angesetzte Folien
- Einfache und sichere Chargenkennzeichnung während der Produktion durch Druck auf Flachfolie oder Folienschlauch
- Überspreizung zur Lockerfüllung für expandierende Produkte
- Schnellbruchkontrolle mit automatischem Maschinenstopp, bei HDP 40 und HDP50 Grundausstattung

Funktion und Bedienung

Der TSCA 65 D besteht aus einer synchron arbeitenden Einheit aus Siegel und Clipmaschine und bildet mit einem vorgeschalteten Füllaggregat eine kontinuierlich arbeitende Produktionslinie. Beide Produktionsprozesse sind bedienerfreundlich und übersichtlich durch ein zentrales Touch Panel bedienbar. Einrichten und Systemsteuerung sind auf

TSCA 65 D mit HDP 40 (hydraulische Dosier-Pumpe) im Einsatzbereich Dicht- und Klebstoffe bis Durchmesser 65 mm

farblich unterschiedenen Ebenen durch Zugangscodes gesichert. Die eigentliche Bedienung erfolgt über die fünf Taster der Bedienleiste.
Die Folienrolle wird auf einen selbstspannenden Rollenträger aufgesteckt. Für gleichbleibende Einlaufspannung beim Folienabzug sorgt die Führung über ein Tänzerwalzensystem. Durch die Formschulter wird die Flachfolie um das Siegelrohr zum noch offenen Schlauch gelegt. Anschließend wird die Längsnaht mit minimaler Überlappung durch Heißsiegelung verbunden.
Um einen Produktrücklauf zu verhindern, ist das Ende des Füllrohres durch einen Innenkaliberring zum Schlauch hin abgedichtet, so dass auch flüssige Produkte gewichtsgenau gefüllt werden können.

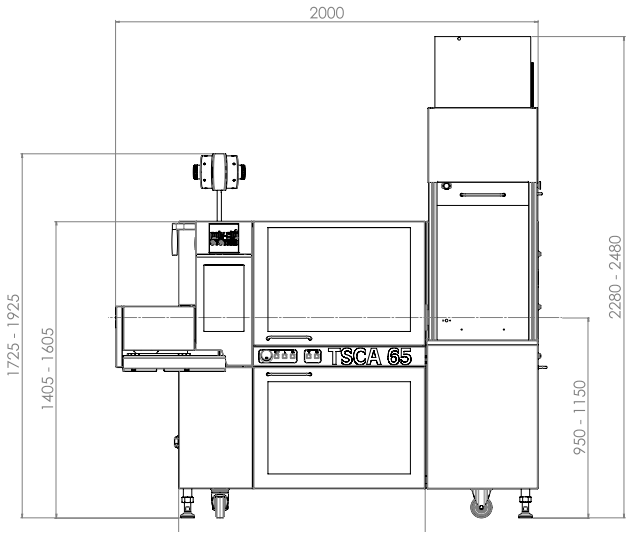
Clip-System-Lösungen

Das komplette System aus Clipmaschine und Clips aus einer Hand sorgt für eine effiziente und störungsfreie Produktion. Original Clips von Poly-clip System garantieren höchste Qualität. Die Herstellung unterliegt strengsten Qualitätsprüfungen. Zertifiziert nach ISO 22000 und ISO 9001 sind sie passgenau auf den Produktionsprozess abgestimmt. Die Poly-clip SAFE-COAT Technologie sichert durch eine lebensmittelechte Sicherheitsbeschichtung, überprüft durch das SGS INSTITUT FRESENIUS, eine störungsfreie Produktion und ggf. eine zweifelsfreie Produkthaftung. Poly-clip System ist der weltweit führende Anbieter von Clip-System-Lösungen.

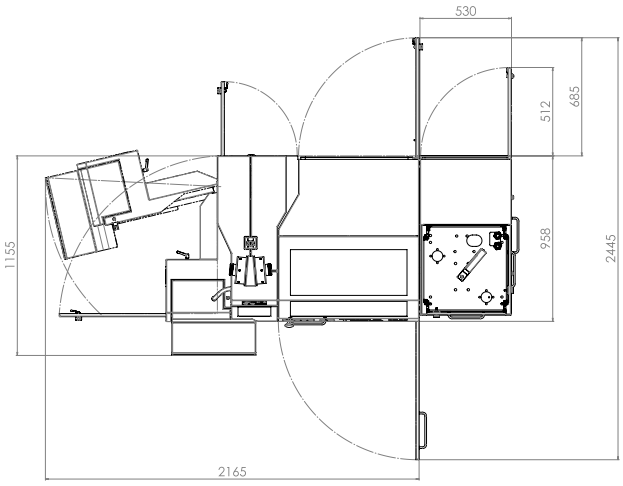
Volumetrische Dosierung der HDP – hohe Füllmengengenauigkeit

TECHNISCHE DATEN

Vorderansicht (Abmessungen in mm)



Draufsicht (Abmessungen in mm)



Breite
1.465 – 2.165 mm

Tiefe
1.155 – 2.445 mm

Höhe
1.725 – 2.480 mm

Gewicht
790 kg

Anschlussspannung
200 – 240 VAC, 380 – 460 VAC, 50/60 Hz

Leistungsaufnahme
3,6 kW

Absicherung
16 A

Druckluft
5 – 7 bar / 0,5 – 0,7 MPa

Luftverbrauch
2,5 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

TSCA_65_D_de_19.04.25_©Poly-clip_System Technische Änderungen sind vorbehalten.

Excellence in Clipping

Poly-clip System GmbH & Co. KG | Niedeckerstraße 1 | D-65795 Hattersheim a. M. | +49 6190 8886-0 | contact@polyclip.de | polyclip.com