



### Zeit und Geld sparen

- Für alle Kunststoff- und Naturdärme, Beutel und Netze
- Aus hochwertigem Edelstahl und Industriekunststoff
- Alle Ausstattungsmöglichkeiten nachrüstbar

### Warum mit SCD 600 clippen?

Die SCD 600 ist ideal für das Verschließen von Abschnittware. Verarbeitet werden alle Därme bis Kaliber 90 mm. Nach dem Baukastenprinzip lassen sich einzelne Komponenten nachrüsten.

### ✓ Vorteile

- Druckluftbetrieben
- Servicefreundlich, einfacher Wechsel von Matrize und Abschnidmesser

### ✓ Qualität und Hygiene

- Leicht zu reinigen durch glatte Flächen

### + Ausstattungsmöglichkeiten

- Druckminderer mit Filter

- Seitliche Schale mit Portionsanschlag
- Pneumatisches Messer (PM)
- Gurtschlaufeneinleger (GSE)
- S-Clip auf Spule (SP)
- Drossel
- Horizontalversion

### ✓ Verbrauchsmaterial

S-Clip: S 625, S 628, S 632, S 638  
Schlaufen: GS 22



### 🔌 Funktion und Bedienung

Die Einzelclippermaschinen arbeiten pneumatisch. Durch das Schließen der Verdrängerklappe wird



der Darm gerafft und automatisch der Clipvorgang ausgelöst. Der Clipdruck lässt sich über eine Rasterskala wiederholgenau einstellen. Zusätzlich lassen sich Verschleißgeschwindigkeit und -kraft mit der Drossel und dem Druckminderer produktspezifisch einstellen.

### ✓ Clip-System-Lösungen

Das komplette System aus Clipmaschine, Clip und Schlaufen aus einer Hand sorgt für eine effiziente und störungsfreie Produktion. Original Clip von Poly-clip System garantieren höchste Qualität. Die Herstellung unterliegt strengsten Qualitätsprüfungen. Zertifiziert nach ISO 22000 und ISO 9001 sind sie passgenau auf den Produktionsprozess abgestimmt. Die Poly-clip SAFE-COAT Technologie sichert durch eine lebensmittelechte Sicherheitsbeschichtung, überprüft durch das SGS INSTITUT FRESENIUS, eine störungsfreie Produktion und ggf. eine zweifelsfreie Produkthaftung. Poly-clip System ist der weltweit führende Anbieter von Clip-System-Lösungen.



Horizontalversion



Ausführung mit pneumatischem Messer und GSE (automatischer Schlaufeneinleger)

### Technische Daten

	Basis	GSE	PM	SP
Breite	250 mm	290 mm	250 mm	250 mm
Tiefe	390 mm	650 mm	390 mm	390 mm
Höhe	940 mm	940 mm	940 mm	810 mm
Gewicht	12 kg	17 kg	12 kg	12 kg
Druckluft	5-7 bar / 0,5-0,7 MPa	5-7 bar / 0,5-0,7 MPa	5-7 bar / 0,5-0,7 MPa	5-7 bar / 0,5-0,7 MPa
Luftverbrauch	3,3 NL/Hub	3,4 NL/Hub	3,8 NL/Hub	3,3 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.