

# FCHM

## CLIP-/AUFHÄNGE- MASCHINE



### Warum mit FCHM arbeiten?

Die Aufhängeeinheit FCHM mit einem FCA 100 kombiniert vier Prozesse in personalsparender, effizienter Weise: clippen und gleichzeitig Schlaufe setzen, automatisch auffädeln und ablegen (aufhängen) auf dem Rauchstab. Die Kombination bietet hohe Flexibilität in der Produktion. Schlaufenprodukte werden unterbrechungsfrei auf dem Rauchstab aufgehängt. Und mit wenigen Handgriffen ist die Aufhängeeinheit entkoppelt und der FCA kann als Einzelmaschine für große Kaliber und lange Produkte genutzt werden.

### Bis zu 20 % sparen

- Automatische Clip-/Aufhängemaschine für geschlaufte Produkte
- Effizienzsteigerung durch reduzierten Personaleinsatz und höheren Durchsatz an der Füll-Linie
- Effizienzsteigerung für kleinere und mittlere Produktionsvolumina
- Kaliberbereich 35 bis 65 mm
- Bis zu 40 Schlaufen pro Minute

Excellence in Clipping



# FCHM-MB

## CLIP-/AUFHÄNGE- MASCHINE



### NEU:

#### ★ **Clippen und Aufhängen - kompakt, effizient, vielseitig**

Im Unterschied zur FCHM mit separatem Doppelclipper ist bei der FCHM-MB der Clipkopf fest in die Maschine integriert. Das bringt gleich mehrere Vorteile:

- **Kein Ausrichten notwendig**  
Durch den fest integrierten Clipkopf entfällt das Ausrichten zwischen Clipmaschine und Hängeteil – das spart Zeit und reduziert Fehlerquellen.
- **Minimaler Anschlussaufwand**  
Die FCHM-MB benötigt lediglich einen Strom- und Luftanschluss, was die Inbetriebnahme besonders unkompliziert macht und den Platzbedarf verringert
- **Kosteneffiziente Lösung**  
Ohne separate Clipmaschine bietet die FCHM-MB ein besonders attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis – ideal für wirtschaftlich orientierte Produktionsumgebungen
- **Verarbeitung von Rundstäben möglich**  
Es lassen sich jetzt auch Rundstäbe verarbeiten – das erweitert Ihre Einsatzmöglichkeiten deutlich

# DETAILS



## Vorteile

- Produktivitätssteigerung von 15 bis 20 % bei möglicher Personaleinsparung eines Mitarbeiters durch automatischen Ablauf
- FCA mit Spezialverdränger werksseitig optimiert für FCHM
- Verarbeitet werden automationsfähige Stäbe aus Metall
- Optimale Beladung des Stabes für maximal wirtschaftliche Nutzung der Kapazität der Rauch- und Kochanlagen
- Erhöhte Ausbringungsrate um bis zu 20 % bei gleichzeitiger Kosteneinsparung beim Personal durch automatische, kontinuierliche Beladung der Stäbe
- Gurtschlaufen-Automat GSA 20
- Zusätzliche Feinjustierung für Produkte mittig auf dem Stab
- Einzelportion aus Kette ausschleusen
- Hohe Produktionssicherheit
- Mit Clipkopf FCA 100 oder FCA 140
- Verbrauchsorientierte Zentralschmierung für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer
- PC-Steuerung, Produktparameter in der Rezepturverwaltung abrufbar
- Reibungsloser Produktionsstart nach Kopplung an den Füller
- Verarbeitet werden automationsfähige Stäbe bis Durchmesser 34 mm
- Stablänge von 800 bis 1.100 mm
- Maximales Einzelgewicht je Schlaufe 1,5 kg, Minimalgewicht 0,2 kg (prozessabhängig)
- Länge Einzelprodukte bis 600 mm und Ketten bis 750 mm, inkl. Schlaufe
- Stabzuführung manuell in Frontbeladung bis 15 Stäbe
- Anzahl der Schlaufen pro Stab (Einzelwürste oder Ketten), zwischen 6 und 28 Stück, abhängig von Stablänge und Kaliber – nur bei Automatik aus
- Anzahl und Position der Schlaufen pro Stab aus Rezepturverwaltung abrufbar

- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Entnahmespeicher für bis zu 6 beladene Stäbe

## Qualität und Hygiene

- Konstruktion und Ausführung entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Hygienesdesign aus Edelstahl für schnelle und gründliche Reinigung, große Wartungsklappen, geneigte Flächen
- Robuste und kompakte Bauweise

## Wartung

- Wartungs- und servicefreundlich mit wenigen Verschleißteilen
- Zusammenführung von Schmierstellen auf einer Schmierleiste für einfache und schnelle Wartung



## Ausstattungsmöglichkeiten

- Hygienewanne
- Schlaufenberuhigung
- Reinigungssystem für Spindel und Förderband
- Produktunterstützung für schwach befüllte Produkte – Rolle die sich während Füllvorgang in den Verdrängerbereich verschiebt
- LED-Innenbeleuchtung

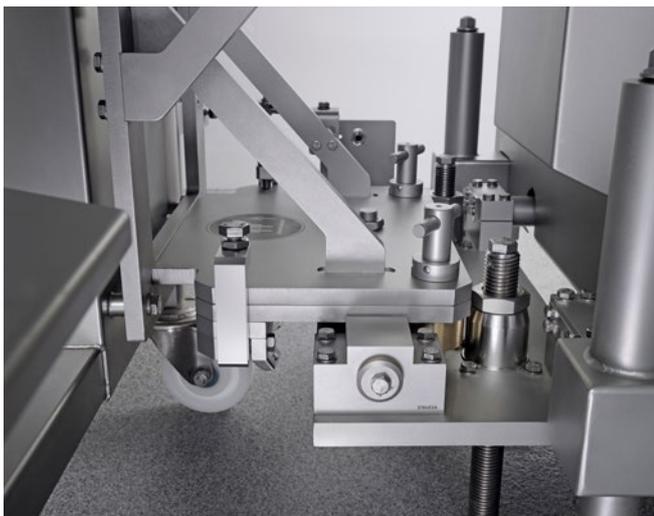
## Kombinationsmöglichkeiten

### ES 5000

Etikettiersystem zur Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit

## Verbrauchsmaterial

- R-ID Clip (FCA 100): S, M
- Schlaufen: GS 20
- Stabprofile  



Aufhängeeinheit und FCA bietet hohe Flexibilität in der Produktion; mit wenigen Handgriffen ist die Aufhängeeinheit entkoppelt und der FCA für den Einzelbetrieb bereit. Verbleibt der FCA an der identischen Position, ist die Aufhängeeinheit in wenigen Minuten wiederholt gekoppelt und ohne erneute Justierung für den Aufhängebetrieb bereit.

## Funktion und Bedienung

Die FCHM kann mit einem Doppelclipper FCA 100 oder FCA 140 angekoppelt werden. Die Portion wird per Clip verschlossen und gleichzeitig die Schlaufe gesetzt. Ein Spezialfinger übernimmt die Schlaufe direkt im Verdrängerbereich des FCA und hängt das Produkt automatisch auf den Stab. Durch die präzise Hängung ist die volle Nutzung der Kapazitäten für die weitere thermische Behandlung möglich. Diese Kombination aus



# TECHNISCHE DATEN INKLUSIVE FCA

Breite

**3.522 –  
4.212 mm**

Tiefe

**FCHM 1.587 mm  
FCHM-MB:  
1.386 mm**

Höhe

**1.975 –  
2.150 mm**

Gewicht

**1.550 kg**

Anschlussspannung

**200 – 480 VAC,  
50/60 Hz**

Leistungsaufnahme

**1 kW**

Absicherung

**16 A**

Druckluft

**5 – 7 bar /  
0,5 – 0,7 MPa**

Luftverbrauch

**1,5 NL/Hub**

Spreizung (FCA 100)

**26, 30 mm**

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Excellence in Clipping

