

### Spezialist für lange Produkte

- Automatische Positionierung, mit hohem Durchsatz, von langen Schlaufenprodukten auf dem Rauchstab
- Effizienzsteigerung durch deutlich reduzierten Personaleinsatz an der Füll-Linie in Kombination mit einem robotergestützten Rauchwagen-Ladesystem
- Optimale Ausnutzung der Rauch- und Kochanlagenkapazität

### Warum mit FCHL LS arbeiten?

Die automatische Aufhängelinie FCHL LS arbeitet zuverlässig kontinuierlich in direkter Verbindung mit dem Doppelclipautomaten FCA 160 und dem robotergestützten Rauchwagen-Ladesystem ASL-R (optional). Dabei werden Schlaufenprodukte im Kaliberbereich von 38 bis 100 mm hocheffizient auf dem Rauchstab positioniert, kontinuierlich, exakt und in hoher Ausbringungsrate. Die präzise Positionierung ermöglicht eine höhere Ladedichte.



### Vorteile

- Effizienzsteigerung bei gleichzeitiger Kosteneinsparung im Personaleinsatz
- Spezialist für lange, geschlaufte Produkte
- Kontinuierliche Beladung
- In Kombination mit dem ASL-R vollautomatische Entnahme der gefüllten Stäbe sowie Positionierung im Rauchwagen bei bis zu 7 Stäben pro Minute
- Verarbeitet automationsfähige Rauchstäbe bis max. 34 mm Durchmesser
- Anzahl der Schlaufen pro Stab (Einzelwürste oder Ketten), zwischen 6 und 24 Stück, abhängig von Stablänge und Kaliber
- Anzahl und Position der Schlaufen pro Stab aus Rezepturverwaltung abrufbar
- Stabausgabe für automatische Entnahme mit ASL-R
- Steuerung Aufhängemaschine



und ASL-R über SAFETY TOUCH der Clipmaschine

- Frei wählbare Stablänge von 800 bis 1.250 mm
- Produktgewicht je Schlaufe von

1,5 bis 8 kg maximal, abhängig von Darmqualität und weiterem Verarbeitungsprozess

- Länge Einzelprodukte oder Ketten inkl. Schlaufe bis 1.400 mm
- Geschwindigkeit Einzelprodukte bis zu 65 Schlaufen pro Minute, bei Ketten produktabhängig mehr
- Rauchstabzuführung manuell bis 24 leere Rundstäbe in Heckbeladung
- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Verbrauchsorientierte Zentralschmierung für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer

### ✓ Qualität und Hygiene

- Konstruktion und Ausführung entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Hygienedesign aus Edelstahl für schnelle und gründliche Reinigung
- Robuste und kompakte Bauweise, verschleißarm auch bei permanenter Belastung und für große und schwere Produkte

### ✓ Wartung

- Wartungs- und servicefreundlich mit wenigen Verschleißteilen

### + Ausstattungsmöglichkeiten

- Kundenspezifisches Rauchstabmagazin
- Schlaufenberuhigung für präzise Ablage bei hoher Taktzahl
- Hygienewanne
- Reinigungssystem für Spindel
- Fernwartungsmodul
- Intelligent Filler Clipper (IFC) Interface auf Anfrage


### + Kombinationsmöglichkeiten

**ASL-R**  
Maximale Effizienz durch die robotergesteuerte, vollautomatische Entnahme der gefüllten Stäbe sowie Positionierung im Rauchwagen mit dem ASL-R bei 7 Stäben pro Minute. Die Kombination von FCHL mit ASL-R erhöht die Ausbringungsrates nochmals um bis zu

10 % bei zusätzlicher Senkung des Personalbedarfs um bis zu 40 %.

### ✓ Verbrauchsmaterial

R-ID Clip: M, L, XL  
Schlaufen: GS 20 S3 L14, GS 20 S4 L14

Stabprofile: 

### 🔌 Funktion und Bedienung

Die FCHL LS ist mit dem automatischen Doppelclipper FCA 160 mechanisch und elektrisch gekoppelt. Die Rauchstäbe werden von der Rauchstabzuführung automatisch übernommen und in die Beladeposition gebracht. Während die Portion per Clip verschlossen und die Schlaufe gesetzt wird, übernimmt ein Spezialfinger die Schlaufe direkt im Verdrängerbereich der Clipmaschine und das Produkt wird automatisch auf dem Rauchstab positioniert. Ist der Rauchstab gefüllt, wird er dem Entnahmespeicher zugeführt und parallel wird ein leerer Stab für die weitere Beladung positioniert. Der beladene Rauchstab wird vom Roboter ASL-R oder mit kundenseitiger Hebevorrichtung in den Rauchwagen platziert. Währenddessen läuft die Produktion kontinuierlich weiter.

## Technische Daten

Breite	6.200 mm
Tiefe	4.800 mm
Höhe	2.500 mm
Gewicht	2.200 kg
Anschlussspannung	200–240 VAC, 380–460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	14 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	5–7 bar / 0,5–0,7 MPa
Luftverbrauch	1,2 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.