

Автомат двойного клипсования и навешивания



Увеличение производительности на 25 %

- Все в одном автомате – клипсование с одновременным насаживанием петли, а также автоматическое нанизывание и позиционирование на копильной палке
- Повышение эффективности производства за счет сокращения персонала и благодаря более высокой производительности линии наполнения
- Для калибров 38 до 100 мм
- До 85 петель в минуту

Почему стоит работать с FCHL?

FCHL это обеспечивает надежное производство с возможностью наложения и увеличение выхода продукта. Автомат клипсования и навешивания эффективно сочетает в себе 4 процесса, что позволяет экономить на персонале: клипсование при одновременном наложении петли, нанизывание и расположение продукта на копильной палке.



Преимущества

- Оптимальная загрузка копильных палок для максимально эффективного использования ресурсов копильных палок и копильных камер
- Увеличение производительности до 25 % при одновременной экономии затрат на персонал до 37 %, благодаря автоматической, непрерывной загрузке копильных палок
- Револьверная цевка
 - Опционально с узлом клипсования FCA 160 или FCA 120
 - Сдвоенная цевка с поворотным устройством и шарниром для транспортировки
 - Автоматический петлеукладчик GSA 20
 - Датчики конца ленты с петлями и гофры оболочки
 - Настройка продукта
 - Централизованная смазочная система, зависящая от режима



работы машины, для максимальной надежности

- PC-контроллер; параметры продукта считываются из управления рецептурой

Excellence in Clipping

poly-clip[®]
SYSTEM

Автомат двойного клипсования и навешивания

- Простое управление машиной с помощью экрана SAFETY TOUCH – ударопрочный, 10", легко моется
- Легкий запуск производства после соединения со шприцем
- Металлические или пластиковые копильные палки до 34 мм, пригодные для автоматизации
- Длина палок от 800 до 1.250 мм
- Максимальный вес единицы продукта на петлю – 3,5 кг, минимальный – 0,2 кг (в зависимости от процесса)
- Длина батона до 650 мм, длина цепочки – до 850 мм, включая петлю
- 25 пустых палок при фронтальной ручной загрузке
- Количество петель на палку (батон или гирлянды – от 6 до 24 шт), в зависимости от длины палки и калибра
- Количество и положение петель на палке считывается из управления рецептами
- Буфер загруженных палок, в зависимости от калибра, – от 6 до 12 шт
- Энергоэффективный сервопривод, с плавно регулируемой скоростью



Качество и гигиена

- Конструкция и дизайн соответствуют европейским директивам ЕС по машинному оборудованию
- Гигиеничная конструкция из нержавеющей стали для быстрой и основательной санобработки, удобный доступ для проведения техобслуживания
- Прочная и компактная конструкция



Техобслуживание

- Удобное техобслуживание за счет небольшого количества изнашивающихся деталей
- Модуль клипсования стационарный, специальное положение для техобслуживания



Варианты комплектации

- Алюминиевый шпindelь
- Буфер для автоматической загрузки с ASL-R

- Удобное выдвижение GSA
- Задняя ручная подача палок в магазин, до 60 пустых палок
- Настройка петли для точного позиционирования на высокой скорости
- Автоматическая настройка продукта, параметры извлекаются из управления рецептами
- Корзина для отходов
- Система орошения (CIP) для шпинделя и транспортера
- Внутреннее светодиодное освещение
- Модуль для дистанционного сервисного обслуживания
- Интерфейс Intelligent Filler Clipper (IFC) по запросу



Расходные материалы

R-ID-Clip (FCA 120): S, M

R-ID-Clip (FCA 160): M, L

Петли: GS 20 X

Профиль палок: 



Принцип действия и управления

Во время клипсования нанизанная петля через петлесьём направляется напрямую из зоны фаршевытеснителя на копильную палку и располагается на ней продукт. Когда палка заполнена, она перемещается в зону выгрузки; в это же время пустая палка устанавливается для дальнейшей загрузки.

Технические характеристики

Ширина	3.910–4.310 мм
Длина	1.385 мм
Глубина с выгрузным буфером	1.755 мм
Высота	1.915–2.090 мм
Вес	1.950 кг
Напряжение	200–240 В, 380–460 В, 50/60 Гц
Расход энергии	12,5 кВт
Предохранитель	32 А
Сжатый воздух	5–7 бар / 0,5–0,7 МПа
Расход воздуха	1,5 ул/ход
Разводка (FCA 120)	18, 26, 30 мм
Разводка (FCA 160)	26, 30, 36 мм

Размеры, вес и энергопотребление зависят от оборудования и/или конфигурации машины.