



Plus 25 % Produktivität

- Automatische Clip-/Aufhängemaschine für geschlaufte Produkte (Wurst, Käse)
- Effizienzsteigerung durch deutlich reduzierten Personaleinsatz und höheren Durchsatz an der Füll-Linie
- Kaliberbereich 38 bis 100 mm
- Bis zu 85 Schlaufen pro Minute

Warum mit FCHL arbeiten?

Der FCHL sichert eine kontinuierliche Produktion und damit eine gesteigerte Ausbringungsrates. Der Doppelclipper mit integrierter Aufhängung kombiniert vier Prozesse in personalsparender, effizienter Weise: clippen und gleichzeitig Schlaufe setzen, automatisch auffädeln und ablegen (aufhängen) auf dem Rauchstab.



Vorteile

- Optimale Beladung des Rauchstabes für maximal wirtschaftliche Nutzung der Kapazität der Rauch- und Kochanlagen
- Erhöhte Ausbringungsrates um bis zu 25 % bei gleichzeitiger Kosteneinsparung um bis zu 37 % beim Personal durch automatische, kontinuierliche Beladung der Rauchstäbe
- Hohe Produktionssicherheit
- Wahlweise mit Clipkopf FCA 160 oder FCA 120
- Zwilling mit Transportgelenk
- Gurtschlaufen-Automat GSA 20
- Sensoren für Schlaufen- und Raupenende
- Produktberuhigung
- Verbrauchsorientierte Zentralschmierung für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer
- PC-Steuerung, Produktparameter in der Rezepturverwaltung abrufbar



- Einfache Maschinenbedienung mit SAFETY TOUCH – bruchstark, 10" groß und leicht zu reinigen
- Reibungsloser Produktionsstart nach Kopplung an den Füller

- Verarbeitet werden automationsfähige Rauchstäbe bis Durchmesser 34 mm
- Stablänge von 800 bis 1.250 mm
- Maximales Einzelgewicht je Schlaufe 3,5 kg, Minimalgewicht 0,2 kg (prozessabhängig)
- Länge Einzelprodukte bis 650 mm und Ketten bis 850 mm, inkl. Schlaufe
- Rauchstabszuführung manuell in Frontbeladung bis 25 Stäbe
- Anzahl der Schlaufen pro Stab (Einzelwürste oder Ketten), zwischen 6 und 24 Stück, abhängig von Stablänge und Kaliber
- Anzahl und Position der Schlaufen pro Stab aus Rezepturverwaltung abrufbar
- Entnahmespeicher für beladene Rauchstäbe, kaliberabhängig 6 bis 12 Stück
- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar



Qualität und Hygiene

- Konstruktion und Ausführung entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Hygienedesign aus Edelstahl für schnelle und gründliche Reinigung, große Wartungsklappen, geneigte Flächen
- Robuste und kompakte Bauweise für Dauerbelastung



Wartung

- Wartungs- und servicefreundlich mit wenigen Verschleißteilen
- Feststehender Clipkopf, spezielle Stellung für Wartungsarbeiten



Ausstattungs-möglichkeiten

- Spindel aus Aluminium
- Stabausgabe für automatische Entnahme mit ASL-R
- GSA Komfortauszug
- Rauchstabmagazin, manuelle

Einzelbestückung von hinten, bis zu 60 Stäbe

- Schlaufenberuhigung für präzise Ablage bei hoher Taktzahl
- Produktberuhigung automatisch, Werte in Rezepturverwaltung speicherbar
- Hygienewanne
- Reinigungssystem für Spindel und Förderband
- LED-Innenbeleuchtung
- Fernwartungsmodul
- Intelligent Filler Clipper (IFC) Interface auf Anfrage



Verbrauchsmaterial

R-ID-Clip (FCA 120): S, M
R-ID-Clip (FCA 160): M, L
Schlaufen: GS 20 X
Stabprofile:



Funktion und Bedienung

Während die Portion per Clip verschlossen und die Schlaufe gesetzt wird, übernimmt ein Spezialfinger die Schlaufe direkt im Verdrängerbereich der Clipmaschine und das Produkt wird automatisch auf dem Rauchstab positioniert. Ist er gefüllt, wird er dem Entnahmespeicher zugeführt und parallel wird ein leerer Stab für die weitere Beladung positioniert. Währenddessen läuft die Produktion kontinuierlich weiter.

Technische Daten

Breite	3.910–4.310 mm
Tiefe	1.385 mm
Tiefe mit Entnahmespeicher	1.755 mm
Höhe	1.915–2.090 mm
Gewicht	1.950 kg
Anschlussspannung	200–240 VAC, 380–460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	12,5 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	5–7 bar / 0,5–0,7 MPa
Luftverbrauch	1,5 NL/Hub
Spreizung (FCA 120)	18, 26, 30 mm
Spreizung (FCA 160)	26, 30, 36 mm

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.