



Максимальная скорость

- Для мелких порционных колбас калибром от 18 до 50 мм
- До 300 циклов в минуту при непрерывном режиме работы
- Клипсы R-ID с шагом XS и S – антибактериальное запечатывание продукта в искусственной оболочке
- Максимально короткая разводка – больше порций с одной гофры оболочки

Почему стоит клипсовать с FCA 50?

FCA 50 отличается максимальной скоростью работы до 300 тактов в минуту в непрерывном режиме работы. Клипсует скрепками серии R-ID искусственные и целлюлозные оболочки калибром до 50 мм в зависимости от продукта и оболочки.

Преимущества

- Плавная регулировка скорости (старт-стоп) и непрерывный режим работы для максимальной производительности
- Сокращение расхода оболочки благодаря короткой разводке 16 мм
- Встроенный лоток для батонов
- Контроль соответствия размера клипсы размеру матрицы исключает неправильную настройку
- Система автоматической остановки, датчик контроля наличия клипсы на бобине
- Фаршевытеснитель обеспечивает

более плоские края и чистые кончики батонов колбас

- Легкость управления с графическим меню сенсорного дисплея, воспроизводимость параметров продукта из памяти программы
- Электронный маховик для настроек и установки параметров

Качество и гигиена

- Прочность и долговечность благодаря исполнению из нержавеющей стали и титана
- Гладкие поверхности для удобства санобработки



Варианты комплектации

- Автоматический петлеукладчик GSA 20
- Централизованная смазочная

система, зависящая от режима работы машины, для максимальной надежности

- Гигиеничный ленточный транспортер
- Датчик конца оболочки
- Сдвоенная цевка с поворотным устройством и шарниром для транспортировки
- Шарнирное соединение для стыковки со шприцом
- Кодировка клипс

✓ Расходные материалы

Клипсы R-ID: XS, S

🔌 Принцип действия и управления

Автоматы двойного клипсования механически и электрически синхронизируются со шприцом, таким образом, порции выдаются с точностью до грамма и зажимаются клипсой.

Уровни оператора, наладчика и сервисного техника четко разделены.

✓ Системные решения клипсования

Целостная система, состоящая из клипсатора, клипс и петель, поставляемых «из одних рук», гарантирует эффективность и бесперебойность производства. Высочайшее качество обеспечивает оригинальными клипсами от Поли-Клип Систем. Изготовление подвергается самым строгим проверкам качества. Клипсы, сертифицированные по ISO 22000 и ISO 9001, точно адаптированы к процессу производства. Технология SAFE-COAT от Поли-Клип благодаря допущенному для использования с продуктами питания покрытию, протестированному SGS INSTITUT FRESENIUS, обеспечивает бесперебойное производство, а при необходимости и беспорную гарантию производителя. Компания Поли-Клип Систем является ведущим мировым поставщиком системных решений клипсования.



Технические характеристики

Ширина	1.660 мм
Длина	1.550–1.980 мм
Высота	1.800–1.975 мм
Вес	410–450 кг
Напряжение	200–240 В, 380–460 В, 50/60 Гц
Расход энергии	2,8 кВт
Предохранитель	16 А
Сжатый воздух	5–7 бар / 0,5–0,7 МПа
Расход воздуха	1,6 ул/ход
Разводка	16 мм

Размеры, вес и энергопотребление зависят от оборудования и/или конфигурации машины.