

DC

DC 600

Полуавтомат двойного клипсования



Всесторонняя экономия времени

- Для любых искусственных, фиброзных, коллагеновых и натуральных оболочек
- Бережное клипсование оболочки благодаря специальной системе фаршевытеснителя
- Удобный в обращении
- Широкие возможности дополнительного оснащения

Почему стоит клипсовать с DC 600?

Полуавтоматические клипсаторы двойного клипсования обеспечивают эффективное производство самых различных изделий: порционных колбас или гирлянд, батонов колбас, колец или полуколец. Они клипсуют фиброзные, коллагеновые и натуральные оболочки в диапазоне калибров до 50 мм, искусственные оболочки до 90 мм.



Преимущества

- Высокая производительность при невысокой стоимости
- Пневмопривод с низким расходом воздуха
- Простое и наглядное управление
- Эргономичная рукоятка фаршевытеснителя – индивидуально регулируется по длине для удобства оператора
- Низкий уровень шума
- Возможность дооснащения, модульная конструкция
- Регулировка средней части фаршевытеснителя в зависимости от продукта – чистые кончики батонов

- Прост в обслуживании, удобная замена ножа
- Пневматический нож
- Регулировка высоты и наклона выгрузного лотка без применения инструмента



Качество и гигиена

- Гладкие поверхности для удобства санобработки
- Наклонные поверхности для стока воды



Варианты комплектации

- Автоматический петлеукладчик (GSE)
- Ручной петлеукладчик

Excellence in Clipping

poly-clip[®]
SYSTEM

Полуавтомат двойного клипсования

- Поддача шпагата с бобины для кольцевых колбас
- Устройство для вытягивания оболочки
- 3 варианта комплектации: настольная версия, регулируемая по высоте передвижная станция, опорная пластина
- Передвижная станция в форме буквы V для удобного размещения

- под столом, регулировка высоты посредством ключа для цевки
- Пневматический подвижный тормоз оболочки
- Позиционирование выгрузного лотка
- Редуктор давления с фильтром



✓ Расходные материалы

Клипсы S: S 625, S 628, S 632, S 638
Петли: GS 22

🔌 Принцип действия и управления

Полуавтомат могут устанавливаться отдельно от шприца или синхронизироваться с ним механически и дополнительно электрически. При закрытии фаршевытеснителя наполненная оболочка центрируется в отсеке клипсования, из ее кончиков удаляются остатки фарша и на продукт накладываются две клипсы. Оболочка между двумя клипсы разрезается одновременно. Петли для навешивания батончиков могут автоматически вкладываться под клипсу и обжиматься ею.

Технические характеристики

Ширина	1.000–1.100 мм
Длина	830 мм
Высота	1.750–1.985 мм
Вес	98 кг
Сжатый воздух	4–6 бар / 0,4–0,6 МПа
Расход воздуха 4 бар	7 ул/ход
Расход воздуха 6 бар	8 ул/ход

Размеры, вес и энергопотребление зависят от оборудования и/или конфигурации машины.