

ASL-R

ASL-R

Automatic Sausage Loader



Plus 40 % Produktivität

- Effiziente Beladung von Rauchwagen mit Rauchstäben bis 1.250 mm
- Automationslinie bestehend aus ASL-R und FCHL Clip-/Aufhängeautomat
- Kontinuierliche Produktion

Warum mit ASL-R arbeiten?

Kontinuierliche Positionierung von beladenen Rauchstäben in Rauchwagen. Breite Anwendung im Bereich bis Kaliber 100 mm, Produkt-/Kettenlänge inkl. Schlaufe bis 1.400 mm. FCHL/ASL-R-Linie – durchgängig automatisierter Brätweg für geclippte Produkte mit Schlaufe.



Vorteile

- Unterstützt den vollautomatischen, optimal getakteten Produktionsprozess bestehend aus: Brätherstellungsanlage, Füllmaschinenbeschickung, Clippeinheit, Aufhängelinie, Rauchwagenbeladung, thermische Behandlung/Reifekammerbeschickung
- Flexible Positionierung der Rauchwagengestelle
- Rauchwagenspezifische Ablageschemata
- Unterbrechungsfreie, effiziente Produktion, unabhängig vom Bediener
- Minimaler Personalbedarf für Bedienung der kompletten Linie FCHL/ASL-R im Mehrschichtbetrieb
- Entnahme mindestens eines gefüllten Rauchstabes von Auf-

Excellence in Clipping



ASL-R

ASL-R

Automatic Sausage Loader

hängelinie oder Clip-/Aufhängeautomat und Positionierung im Rauchwagen

- Bis zu 7 Positionierungen pro Minute
- Beladungsgewicht Rauchstab bis 40 kg, abhängig vom Material
- Kontinuierliche Produktion – ist der erste Rauchwagen gefüllt,

wird automatisch der nächste angesteuert und beladen

- Rauchstab spezifischer Beladearm
- Einbindung in PPS- und BDE-System des Kunden, Steuerung ASL-R mit Ethernet-Schnittstelle zum FCHL
- Wartungsarm für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer



Qualität und Hygiene

- Hygienesdesign Industriestandard IP 67 und Schutzhülle mit Überdruckgebläseeinheit, lebensmittelrechtlich konform, garantieren eine problemlose Reinigung



Ausstattungs-möglichkeiten

- Schutzeinrichtung (Schutzzauntechnik) gemäß aktuellen Sicherheitsrichtlinien – CE-Konformität für komplette Anlage



Verbrauchsmaterial

Stabprofile:



Kundenspezifische Projektierung

- Erfassung der IST-Situation vor Ort und Potentialanalyse für optimierten Materialfluss
- Programmierung der Anlage
- Nur drei Grunddaten – Kaliber, Produktlänge, Geometrie Rauchwagen (Abstand, Höhe, Tiefe) als Produktparameter im SAFETY TOUCH hinterlegen – weitere Berechnung in der ASL-R Steuerung
- Teach-In-Verfahren (Teachen) für inbetriebnahmefreundliches Positionieren der Einheiten
- Rauchwagen und Rauchstäbe kundenseitig in Automatisierungsqualität
- Montage, Inbetriebnahme und Begleitung Produktionsanlauf
- Schulung und Dokumentation



Technische Daten

Breite	412 mm
Tiefe	676 mm
Höhe	1.922 mm
Gewicht	425 kg
Anschlussspannung	200–600 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	16 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	6 bar / 0,6 MPa
Luftverbrauch	3,5 NL/Hub
Reichweite	2.550 mm
Handhabungskapazität	40 kg
Zusätzliche Armlast	20 kg

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Poly-clip System GmbH & Co. KG

Niederckerstraße 1 • 65795 Hattersheim a. M. • Deutschland
Tel. +49 6190 8886-0 • contact@polyclip.de • www.polyclip.com

Excellence in Clipping

